



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DE JILOTEPEC, EDO. DE MÉXICO
2022 • 2024



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
JILOTEPEC
2022 • 2024
UNIDOS PODEMOS

"2022. Año del Quincentenario de la Fundación de Toluca de Lerdo, Capital del Estado de México"

Norma para establecer la estructura de información de montos pagados por ayudas y subsidios.

Objeto

1. Establecer la estructura del formato que los entes obligados deberán publicar en Internet con la información de los montos pagados durante el periodo por concepto de ayudas y subsidios a los sectores económicos y sociales para que la información financiera que generen y publiquen sea con base en estructuras y formatos armonizados.

Ámbito de aplicación

2. Las presentes disposiciones son de observancia obligatoria para los poderes Ejecutivo, Legislativo y Judicial de la Federación y de las entidades federativas; entes autónomos de la Federación y de las entidades federativas; ayuntamientos de los municipios; órganos político-administrativos de las demarcaciones territoriales del Distrito Federal; y las entidades de la administración pública paraestatal, ya sean federales, estatales o municipales.

Normas

3. En apego al artículo 67 de la Ley General de Contabilidad Gubernamental, los entes obligados publicarán en Internet la información sobre los montos pagados durante el periodo por concepto de ayudas y subsidios a los sectores económicos y sociales.

Precisiones al formato

4. Esquema de información de montos pagados por ayudas y subsidios, el formato se integra por:
 - a) Concepto: Denominación de la ayuda o subsidio que el ente público entrega ya sea al sector económico o social. Conforme a las definiciones del Clasificador por Objeto del Gasto.
 - b) Sector: Identificación del sector económico o social al que atiende la ayuda o subsidio.
 - c) Beneficiario: Nombre completo del beneficiario.
 - d) CURP: Clave Única de Registro de Población, cuando el beneficiario de la ayuda o subsidio sea una persona física.
 - e) RFC: Registro Federal de Contribuyentes con Homoclave cuando el beneficiario de la ayuda o subsidio sea una persona moral o persona física con actividad empresarial y profesional.
 - f) Monto Pagado: Recursos pagados al beneficiario del programa o fondo, en pesos.
 - g) Periodicidad: De forma trimestral.
5. Para la estructura de la información de los montos pagados por ayudas y subsidios y su presentación, los entes obligados deberán observar el modelo de formato siguiente:

Ente Público: Ayuntamiento Jilotepec							
Montos pagados por ayudas y subsidios							
Periodo: Tercer Trimestre del año 2022.							
Concepto	Ayuda a	Subsidio	Sector (económico o social)	Beneficiario	CURP	RFC	Monto Pagado
APOYO ECONOMICO		x	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE Y		OPD930108JX9	\$ 1,000,000.00



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DE JILOTEPEC, EDO. DE MÉXICO
2022 • 2024



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
JILOTEPEC
2022 • 2024
UNIDOS PODEMOS

"2022. Año del Quincentenario de la Fundación de Toluca de Lerdo, Capital del Estado de México"

				ALCANTARILLADO			
PARTICIPACION DE JULIO DE 2022		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE JILOTEPEC		SMD910102MD1	950,000.00
PARTICIPACION DE JULIO DE 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J	450,000.00
APOYO ECONOMICO		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO		OPD930108JX9	700,000.00
PARTICIPACION DE JULIO DE 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J	47,000.00
APOYO ECONOMICO		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE Y ALCANTARILLADO		OPD930108JX9	230,000.00
PARTICIPACION DE JULIO DE 2022		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE JILOTEPEC		SMD910102MD1	39,000.00
APOYO ECONOMICO JULIO 2022		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO)		OPD930108JX9	300,000.00
APOYO JULIO 2022		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA		OPD930108JX9	56,712.00



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DE JILOTEPEC, EDO. DE MÉXICO
2022 • 2024



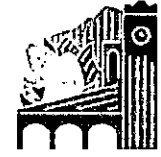
AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
JILOTEPEC
2022 • 2024
UNIDOS PODEMOS

"2022. Año del Quincentenario de la Fundación de Toluca de Lerdo, Capital del Estado de México"

				POTABLE, ALCAN TARILLADO)			
APOYO JULIO 2022		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZA DO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCAN TARILLADO)		OPD930108JX9	74,079.43
APOYO JULIO 2022		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZA DO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCAN TARILLADO)		OPD930108JX9	339,462.38
APOYO JULIO 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J	34,296.52
APOYO JULIO 2022		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZA DO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCAN TARILLADO)		OPD930108JX9	49,706.20
APOYO AGSOTO 2022		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE JILOTEPEC		OPD930108JX9	1,500,000.00
PARTICIPACIONES AGOSTO 2022		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA		SMD910102MD1	980,000.00
PARTICIPACIONES AGOSTO 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J	450,000.00
PARTICIPACIONES AGOSTO 2022		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA		SMD910102MD1	100,000.00



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DE JILOTEPEC, EDO. DE MÉXICO
2022 • 2024



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
JILOTEPEC
2022 • 2024
UNIDOS PODEMOS

"2022. Año del Quincentenario de la Fundación de Toluca de Lerdo, Capital del Estado de México"

				EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA			
APOYO ECONOMICO		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO		OPD930108JX9	332,798.66
APOYO ECONOMICO		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE JILOTEPEC		SMD910102MD1	75,171.28
PARTICIPACIONES AGOSTO 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J9	30,657.02
APOYO ECONOMICO		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO		OPD930108JX9	895,544.36
PARTICIPACIONES SEPTIEMBRE 2022		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA FAMILIA DE JILOTEPEC		SMD910102MD1	980,000.00
APOYO ECONOMICO		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALIZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE, ALCANTARILLADO		OPD930108JX9	1,000,000.00



H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DE JILOTEPEC, EDO. DE MÉXICO
2022 • 2024



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
JILOTEPEC
2022 • 2024
UNIDOS PODEMOS

"2022. Año del Quincentenario de la Fundación de Toluca de Lerdo, Capital del Estado de México"

				POTABLE, ALCAN TARILLADO			
PARTICIPACIONES SEPTIEMBRE 2022		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J	490,000.00
APOYO ECONOMICO SEPTIEMBRE		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALI ZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE,ALC ANTARILLADO		OPD930108JX9	150,000.00
APOYO ECONOMICO SEPTIEMBRE		X	ECONOMICO	SISTEMA MUNICIPAL PARA EL DESARROLLO INTEGRAL DE LA		SMD910102MD1	77,084.96
APOYO ECONOMICO SEPTIEMBRE		X	ECONOMICO	ORGANIS MO PUBLICO DESCENTRALI ZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA POTABLE,ALC ANTARILLADO		OPD930108JX9	320,396.78
APOYO ECONOMICO SEPTIEMBRE		X	ECONOMICO	INSTITUTO MUNICIPAL DE CULTURA FISICA Y DEPORTE DE JILOTEPEC		IMC1008252J	61,314.04
APOYO ECONOMICO SEPTIEMBRE		X	ECONOMICO	ORGANISMO PUBLICO DESCENTRALI ZADO PARA LA PRESTACION DE LOS SERVICIOS DE AGUA		OPD930108JX9	46,239.64



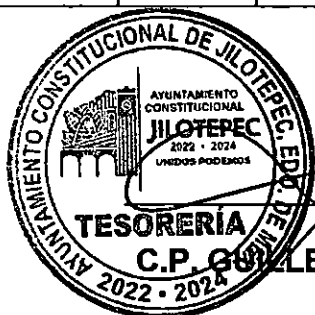
H. AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
DE JILOTEPEC, EDO. DE MÉXICO
2022 • 2024



AYUNTAMIENTO CONSTITUCIONAL
JILOTEPEC
2022 • 2024
UNIDOS PODEMOS

"2022. Año del Quincentenario de la Fundación de Toluca de Lerdo, Capital del Estado de México"

				POTABLE,ALC ANTARILLADO			
APOYO ECONOMICO FUEGOS ARTIFICIALES PARA LA PARROQUIA DE SAN PEDRO Y SAN PABLO CON MOTIVO DE LA FIESTA PATRONAL	X		SOCIAL	FABIOLA YISSEL URBAN SANCHEZ			48,720.00
APOYO ECONOMICO VIAJE A UNIVERSIDAD DE TEXAS POR INTERCAMBIO ESTUDIANTIL	X		ECONOMICO	CARLA MALDONADO ARCINIEGA			4,000.00
APOYO ECONOMICO PARA CONTINUAR CON SUS ESTUDIOS PARA SU HIJA KARINA MICHELL GARCIA TOLENTINO	X		SOCIAL	MIGUEL ANGEL GARCIA MARTINEZ			2,000.00
APOYO ECONOMICO PARA LLEVAR A CABO PROYECTO DE TURISMO, AGOSTO 2022	X		SOCIAL	BENITO JOSE MARTINEZ OSORNIO			2,000.00
PAGO DE APOYO GASTOS FUNERARIOS DE MI HIJA	X		SOCIAL	REYNA COLIN MIRALRIO			5,800.00
APOYO ECONOMICO PARA GRUADACION DEL TELEBACHILLERATO COMUNITARIO No. 119 DE LA COMUNIDAD	X		ECONOMICO	ESTELA LIZBETH ARCINIEGA SANCHEZ			3,480.00
APOYO ECONOMICO POR SU PARTICIPACION EN LA XXXII OLIMPIADA DE QUIMICA DEL ESTADO DE MEXICO 2022	X		ECONOMICO	REBECA HERNANDEZ GUZMAN			2,000.00
POYO ECONOMICO POR SU PARTICIPACION EN LA XXXII OLIMPIADA DE QUIMICA DEL ESTADO DE MEXICO 2022	X		ECONOMICO	GABINO GONZALEZ FUENTES			2,000.00
POYO ECONOMICO POR SU PARTICIPACION EN LA XXXII OLIMPIADA DE QUIMICA DEL ESTADO DE MEXICO 2022	X		ECONOMICO	ALEJANDRO ANAYA GUERRERO			2,000.00



GUILLERMO ALFONSO CHAPA MARTINEZ
TESORERO MUNICIPAL